

BOMBA INOX PARA ÁGUAS LIMPAS 550W

VIBAL550A

A bomba submersível para águas limpas de 550W em inox é a solução ideal para drenagem eficaz e durável de águas limpas, sendo perfeita para fontes, cisternas e sistemas de irrigação. Com capacidade de imersão de até 7m e altura manométrica máxima de 7,5m, proporciona ótimo desempenho em profundidades médias. Sua capacidade de caudal de 8.500L/h e a possibilidade de lidar com partículas de até 5mm tornam-na eficiente para águas limpas, sem obstruções. Com cabo de 10m, a bomba oferece grande flexibilidade no seu uso. A estanquicidade IPX8 garante proteção extra, tornando-a ideal para longas sessões de trabalho em ambientes exigentes.

Características principais

- **Potência de 550W para excelente desempenho em águas limpas**
- **Profundidade de imersão de até 7m e altura manométrica de 7,5m**
- **Tamanho máximo das partículas de 5mm, ideal para águas limpas**
- **Caudal máximo de 8.500L/h**
- **Equipadacom cabo de 10m e estanquicidade IPX8**
- **Suporta temperaturas de até 35°C para fluídos**

Especificações

Altura manométrica máx.	**7,5 m**
Cabo de alimentação	**10 m**
Caudal máximo	**8500 L/h**
Estanquicidade	**IPX8**
Interruptor de flutuação	**Sim**
Profundidade de imersão máx.	**7 m**
Tamanho máx. das partículas	**5 mm**
Temperatura máxima dos fluídos	**35º C**
Corpo	**Inox**
Dimensões	**150 x 170 x 280 mm**
Peso com caixa	**4,6 Kg**
Peso do produto	**4 Kg**
Dimensões da caixa	**220 x 165 x 340 mm**
Ligação de saída - mangueira	**25 | 32 mm**
Ligação de saída - roscada	**1” | 1/2”**
Potência nominal	**550 W**
Tensão de alimentação	**230 V 50 Hz**