



ELEKTRISCHE ZENTRIFUGALPUMPE 1100W

VIBCM1100



Diese 1100W mehrstufige Kreiselpumpe ist für Anwendungen mit konstantem Druckbedarf ausgelegt, wie Bewässerung, Hauswasserversorgung und Förderung von sauberem Wasser. Das Edelstahl- und Gussgehäuse mit Korrosionsschutzbehandlung sorgt für hohe Lebensdauer. Mit 4 Laufrädern bietet sie eine effiziente und gleichmäßige Leistung.

Hauptmerkmale

- > Für sauberes Wasser geeignet
- > Hohe Förderleistung
- > Robuste, korrosionsbeständige Bauweise
- > Ideal für Bewässerung und Druckerhöhung
- > Zuverlässiger Dauerbetrieb



Spezifikationen

Anschlüsse	1", 1"
Dichtheit	IPX4
max.	48 m
max. der Partikel	1,0 mm
Max. Eintauchtiefe	8 m
Maximale Flüssigkeitstemperatur	35° C
Maximaler Durchfluss	5400 L/h
Schalleistungspegel (LWA)	86 dB
Gewicht mit Karton	14 kg
Größe	410 x 185 mm
Produktgewicht	13 kg
Kastenmaße	449 x 220 x 270 mm
Material	Rostfreier Stahl und Gusseisen
Nennleistung	1100 W
Versorgungsspannung	230 V 50 Hz

Packungsinhalt

Elektrische Zentrifugalpumpe mit einer Leistung von 1100 W, Speisung 230 V AC 50 Hz, maximaler Fördermenge 5400 l/h, maximale Wassertemperatur 35 °C, Saugseite 1", Druckseite 1", IPX4 Spritzwasserfest.