



FRAISE DIAMANTÉE

VIBDR10M14

Conçue pour un meulage et une rectification de haute précision, cette fraise cylindrique permet d'effectuer des travaux détaillés, de rectifier des arêtes et d'arrondir des angles avec facilité et contrôle. La technologie diamantée par brasage sous vide (vacuum brazed) accélère l'évacuation du matériau, tandis que la construction robuste prolonge la durée de vie et réduit l'usure, même sur des matériaux exigeants tels que le grès cérame, le granit, le marbre, le ciment ou la pierre naturelle. De plus, cette fraise se distingue par sa polyvalence, pouvant travailler à sec dans de nombreuses applications, en maintenant un meulage contrôlé et de haute qualité même à grande vitesse. Lorsqu'elle est utilisée avec de l'eau, le refroidissement et la durabilité sont encore améliorés.

Caractéristiques principales

- > Indiquée pour matériaux très durs comme la porcelaine, le granit, le marbre, le ciment ou la pierre naturelle ;
- > Évacuation rapide du matériau grâce à l'exposition des diamants (brasage sous vide) ;
- > Plus grande résistance et robustesse, réduisant la perte de grains ;
- > Capacité de travailler à sec grâce au brasage sous vide du diamant abrasif ;
- > Meulages nets et précis, garantissant des finitions professionnelles ;
- > Longue durée de vie assurée par une usure réduite.

Spécifications

| | |
|-------|-------|
| Grain | 50-60 |
|-------|-------|

Variantes

| Référence | Grain |
|------------|-------|
| VIBDR10M14 | 50-60 |
| VIBDR20M14 | 50-60 |