



ÖLKOMPRESSOR 50LT 10 BAR 2,5 PS VICO50A



Der ölgeschmierte 50-Liter-Kompressor ist für Druckluftanwendungen konzipiert, die Robustheit, gleichbleibende Leistung und Langlebigkeit erfordern. Das Ölschmiersystem trägt zu einer langen Lebensdauer der mechanischen Komponenten bei und eignet sich für den häufigen Einsatz in Werkstätten und Wartungsbereichen. Mit einem 50-Liter-Tank unterstützt er Anwendungen wie Befüllen, Reinigen, gelegentliche Lackierarbeiten und den Betrieb von Druckluftwerkzeugen. Er verfügt über ein Sicherheitsventil, Thermoschutz sowie einen Luftausgang für den Anschluss an ein festes Druckluftnetz, was einen zuverlässigen Betrieb gewährleistet. Räder und Transportgriff erleichtern die Bewegung am Arbeitsplatz.

Hauptmerkmale

- > Robuster und zuverlässiger ölgeschmierter Kompressor
- > Schmiersystem für erhöhte Lebensdauer
- > 50-Liter-Tank für regelmäßige Anwendungen
- > Geeignet für Druckluftwerkzeuge
- > Luftausgang für festen Anschluss vorbereitet
- > Sicherheitsventil und Thermoschutz
- > Konstruktion mit Rädern und Transportgriff
- > Geeignet für Werkstätten und Wartung



Spezifikationen

"Ein / Aus Schalter	Ja
Arbeitsdruck	10 bar / 145 psi
Drehzahl des Kompressors	2850 rpm
Fassungsvermögen des Motorölsumpfs	250 ml
Lagerkapazität	50 L
Maximaler Durchfluss	206 L/min
Motoröl	15W-40
Schalleistungspegel (LWA)	97 dB(A)
Sicherheitsventil	Ja
Top-Ausgang für den Anschluss ans Festnetz	Ja
Wärmeschutz	Ja
Nennleistung	2,5 cv / 1,9 kW
Versorgungsspannung	230V AC 50Hz
Schutzindex	IP20