



COMPRESOR CON ACEITE 50LT 10 BAR 2.5HP

VICO50A



El compresor de aceite de 50 litros está diseñado para aplicaciones neumáticas que requieren robustez, rendimiento constante y durabilidad. El sistema de lubricación por aceite contribuye a una mayor vida útil del conjunto mecánico, siendo adecuado para un uso frecuente en talleres y zonas de mantenimiento. Con un depósito de 50 litros, permite realizar tareas como inflado, limpieza, pintura ocasional y uso de herramientas neumáticas. Incorpora válvula de seguridad, protección térmica y salida de aire preparada para conexión a red fija, garantizando un funcionamiento fiable. La estructura con ruedas y asa facilita el desplazamiento en el área de trabajo.

Características principales

- > Compresor de aceite robusto y fiable
- > Sistema de lubricación para mayor durabilidad
- > Depósito de 50 litros para aplicaciones habituales
- > Adecuado para herramientas neumáticas
- > Salida de aire preparada para conexión a red fija
- > Válvula de seguridad y protección térmica
- > Estructura con ruedas y asa de transporte
- > Indicado para talleres y mantenimiento



Especificaciones

Aceite del motor	15W-40
Capacidad del cárter del aceite del motor	250 ml
Capacidad del depósito	50 L
Caudal máximo	206 L/min
Interruptor "On/Off"	Si
Nivel de potencia acústica (LWA)	97 dB(A)
Présion de trabajo	10 bar / 145 psi
Protección térmica	Si
Salida en la parte superior para conexión a la red fija	Si
Válvula de seguridad	Si
Velocidad de rotación del compresor	2850 rpm
Grado de protección	IP20
Potencia nominal	2,5 cv / 1,9 kW
Tensión de alimentación	230V AC 50Hz