



## COMPRESSOR OLEO 50LT 10 BAR 2.5HP VICO50A



O compressor a óleo de 50 litros foi desenvolvido para aplicações pneumáticas que exigem robustez, desempenho consistente e durabilidade. O sistema de lubrificação a óleo contribui para uma maior longevidade do conjunto mecânico, tornando-o indicado para utilização frequente em oficinas e áreas de manutenção. Com um depósito de 50 litros, permite executar tarefas como enchimento, limpeza, pintura ocasional e utilização de ferramentas pneumáticas. Dispõe de válvula de segurança, proteção térmica e saída de ar preparada para ligação a rede fixa, garantindo um funcionamento fiável. A estrutura inclui rodas e pega de transporte, facilitando a movimentação no local de trabalho.

### Características principais

- > Compressor a óleo robusto e fiável
- > Sistema de lubrificação para maior durabilidade
- > Depósito de 50 litros para aplicações regulares
- > Adequado para ferramentas pneumáticas
- > Saída de ar preparada para ligação a rede fixa
- > Válvula de segurança e proteção térmica
- > Estrutura com rodas e pega de transporte
- > Indicado para oficinas e manutenção



### Especificações

Capacidade do cárter do óleo do motor	<b>250 ml</b>
Capacidade do depósito	<b>50 L</b>
Caudal máximo	<b>206 L/min</b>
Interruptor "On/Off"	<b>Sim</b>
Nível de potência sonora (LWA)	<b>97 dB(A)</b>
Óleo do motor	<b>15W-40</b>
Pressão de trabalho	<b>10 bar / 145 psi</b>
Proteção térmica	<b>Sim</b>
Saída de topo para ligação à rede fixa	<b>Sim</b>
Válvula de segurança	<b>Sim</b>
Velocidade de rotação do compressor	<b>2850 rpm</b>
Índice de proteção	<b>IP20</b>
Potência nominal	<b>2,5 cv / 1,9 kW</b>
Tensão de alimentação	<b>230V AC 50Hz</b>