



COMPRESOR CON CORREA 100 L VICOC100

Con un depósito de 100 litros de capacidad, permite una mayor autonomía, reduciendo la necesidad de paradas frecuentes para recargar. Además, el caudal de aire máximo de 233 L/min garantiza un flujo de aire constante y eficaz, ideal para herramientas neumáticas y otras aplicaciones que requieren un suministro continuo de aire comprimido. Las ruedas y la empuñadura ajustable facilitan su desplazamiento y transporte. Con un filtro de aire que protege los componentes internos y mejora la calidad del aire comprimido, reduciendo el mantenimiento y aumentando la eficiencia global del equipo.

Características principales

- > Capacidad de 100 litros;
- > Caudal de aire máximo de 233 L/min;
- > Sistema de transmisión por correa 1400rpm (mayor durabilidad);
- > Fácil transporte y almacenamiento;
- > Ruedas y empuñadura ajustable.



Especificaciones

Aceite del motor	15W-40
Altura	820 mm
Ancho	450 mm
Capacidad del cárter del aceite del motor	326 ml
Capacidad del depósito	100 litros
Caudal máximo	233 L/min
Dimensiones	1225 x 430 x 835 mm
Grado de protección	IP20
Interruptor "On/Off"	Si
Longitud	1100 mm
Nivel de potencia acústica (LWA)	95 dB(A)
Peso con embalaje	64.000 kg
Peso del producto	58.946 kg
Peso del producto	59,1 Kg
Potencia nominal	2,5 cv / 1,9 kW
Présion de trabajo	8 bar / 115 psi
Protección térmica	Si
Salida en la parte superior para conexión a la red fija	Si
Válvula de seguridad	Si
Velocidad de rotación del compresor	1350 rpm
Velocidad de rotación en vacío	2850 rpm

Contenido del envase

Accesorios Incluidos: - Ruedas

- Filtro de Aire.