



#### Spécifications

Capacité du carter d'huile	<b>326 ml</b>
Capacité du réservoir	<b>100 litros</b>
Débit maximum	<b>233 L/min</b>
Dimensions	<b>1225 x 430 x 835 mm</b>
Hauteur	<b>820 mm</b>
Huile du moteur	<b>15W-40</b>
Indice de protection	<b>IP20</b>
Interrupteur marche/arrêt	<b>Oui</b>
Largueur	<b>450 mm</b>
Longueur	<b>1100 mm</b>
Niveau de puissance acoustique (LWA)	<b>95 dB(A)</b>
Poids avec emballage	<b>64.000 kg</b>
Poids du produit	<b>58.946 kg</b>
Poids du produit	<b>59,1 Kg</b>
Pression de service	<b>8 bar / 115 psi</b>
Protection thermique	<b>Oui</b>
Puissance absorbée	<b>2,5 cv / 1,9 kW</b>
Sortie supérieure du réservoir pour la connexion au réseau fixe	<b>Oui</b>
Soupape de sécurité	<b>Oui</b>
Vitesse de rotation	<b>1350 rpm</b>
Vitesse de rotation à vide	<b>2850 rpm</b>

## COMPRESSEUR À COURROIE 100 L VICOC100

Avec un réservoir d'une capacité de 100 litres, il permet une plus grande autonomie, réduisant ainsi la nécessité d'arrêts fréquents pour la recharge. En outre, le débit d'air maximum de 233 L/min assure un flux d'air constant et efficace, idéal pour les outils pneumatiques et autres applications nécessitant une alimentation continue en air comprimé. Les roues et la poignée réglable facilitent le déplacement et le transport. Le filtre à air protège les composants internes et améliore la qualité de l'air comprimé, réduisant ainsi la maintenance et augmentant l'efficacité globale de l'équipement.

#### Caractéristiques principales

- > Capacité de 100 litres ;
- > Débit d'air maximum de 233 L/min ;
- > Système d'entraînement par courroie 1400tpm (plus grande durabilité) ;
- > Transport et stockage aisés ;
- > Roues et poignée ajustables.

#### Contenu de l'emballage

Accessoires Inclus: - Roues  
- Filtre à air.