



COMPRESSEUR À COURROIE 100 L VICOC100

Avec un réservoir d'une capacité de 100 litres, il permet une plus grande autonomie, réduisant ainsi la nécessité d'arrêts fréquents pour la recharge. En outre, le débit d'air maximum de 233 L/min assure un flux d'air constant et efficace, idéal pour les outils pneumatiques et autres applications nécessitant une alimentation continue en air comprimé. Les roues et la poignée réglable facilitent le déplacement et le transport. Le filtre à air protège les composants internes et améliore la qualité de l'air comprimé, réduisant ainsi la maintenance et augmentant l'efficacité globale de l'équipement.

Caractéristiques principales

- > Capacité de 100 litres ;
- > Débit d'air maximum de 233 L/min ;
- > Système d'entraînement par courroie 1400tpm (plus grande durabilité) ;
- > Transport et stockage aisés ;
- > Roues et poignée ajustables.



Spécifications

Capacité du carter d'huile	326 ml
Capacité du réservoir	100 litres
Débit maximum	233 L/min
Dimensions	1225 x 430 x 835 mm
Hauteur	820 mm
Huile du moteur	15W-40
Indice de protection	IP20
Interrupteur marche/arrêt	Oui
Largueur	450 mm
Longueur	1100 mm
Niveau de puissance acoustique (LWA)	95 dB(A)
Poids avec emballage	64.000 kg
Poids du produit	58.946 kg
Poids du produit	59,1 Kg
Pression de service	8 bar / 115 psi
Protection thermique	Oui
Puissance absorbée	2,5 cv / 1,9 kW
Sortie supérieure du réservoir pour la connexion au réseau fixe	Oui
Soupape de sécurité	Oui
Vitesse de rotation	1350 rpm
Vitesse de rotation à vide	2850 rpm

Contenu de l'emballage

Accessoires Inclus: - Roues

- Filtre à air.