



## COMPRESSOR COM CORREIAS 100 L VICOC100

Com depósito de 100 litros de capacidade, permite maior autonomia reduzindo a necessidade de paragens frequentes para recarga. Além disso, o caudal máximo de ar de 233 L/min assegura um fluxo de ar constante e eficiente, ideal para ferramentas pneumáticas e outras aplicações que requerem um fornecimento contínuo de ar comprimido. As rodas e a pega ajustável facilitam a sua movimentação e transporte. Com filtro de ar que promove a proteção dos componentes internos e a melhoria da qualidade do ar comprimido reduzindo a manutenção e o aumento da eficiência geral do equipamento.

### Características principais

- > Capacidade 100 Litros;
- > Caudal máximo de ar de 233 L/min
- > Sistema de transmissão de correias 1350rpm (maior durabilidade)
- > Facilidade de transporte e armazenamento;
- > Rodas e pega ajustável.



### Especificações

Capacidade do cárter do óleo do motor	<b>326 ml</b>
Capacidade do depósito	<b>100 L</b>
Caudal máximo	<b>233 L/min</b>
Interruptor "On/Off"	<b>Sim</b>
Nível de potência sonora (LWA)	<b>95 dB(A)</b>
Óleo do motor	<b>15W-40</b>
Pressão de trabalho	<b>8 bar / 115 psi</b>
Proteção térmica	<b>Sim</b>
Saída de topo para ligação à rede fixa	<b>Sim</b>
Válvula de segurança	<b>Sim</b>
Velocidade de rotação do compressor	<b>1350 rpm</b>
Velocidade de rotação em vazio	<b>2850 rpm</b>
Índice de proteção	<b>IP20</b>
Potência nominal	<b>2,5 cv / 1,9 kW</b>
Tensão de alimentação	<b>230V AC 50Hz</b>

### Conteúdo da Embalagem

Acessórios Incluídos:- Rodas  
- Filtro de Ar.