



COMPRESOR CON CORREAS TRIFÁSICO 300 10BAR 5,5CV VICOC300B

Tiene un sistema de correas de motor, lo que garantiza una mayor potencia y durabilidad, y menos ruido. Con un depósito de 290 litros de capacidad, permite una mayor autonomía, reduciendo la necesidad de paradas frecuentes para recargar. Además, el caudal de aire máximo de 500 L/min garantiza un flujo de aire constante y eficaz, ideal para herramientas neumáticas y otras aplicaciones que requieren un suministro continuo de aire comprimido. Las 4 ruedas facilitan su desplazamiento y transporte.

Características principales

- > Capacidad de 290 litros;
- > Caudal de aire máximo de 500 L/min;
- > Sistema de transmisión por correa 2800rpm (mayor durabilidad);
- > Mayor potencia y eficiencia;
- > Incluye 4 ruedas para facilitar su transporte;
- > Consumo eficiente de energía;
- > Uso industrial.



Especificaciones

Aceite del motor	15W-40
Capacidad del cárter del aceite del motor	r 1700 ml
Capacidad del depósito	290 L
Caudal máximo	500 L/min
Dimensiones	1590 x 550 x 1100 mm
Dimensiones del embalaje	1620 x 550 x 1070 mm
Grado de protección	IP44
Interruptor "On/Off"	Sim
Nivel de potencia acústica (LWA)	83 dB(A), k = 3
Pantalla del nivel del aceite	Sim
Peso con embalaje	190 Kg
Peso del producto	180 Kg
Potencia nominal	5,5 cv / 4 kW
Présion de trabajo	10 bar / 145 psi
Protección térmica	Sim
Salida en la parte superior para conexión a la red fija	Sim
Válvula antirretorno	Sim
Válvula de seguridad	Sim
Velocidad de rotación del compresor	830 rpm
Velocidad de rotación en vacío	2800 rpm