



COMPRESOR CON CORREA 50 L VICOC50

Con una presión de trabajo de 8 bar (115 psi), es la elección ideal para los trabajos más exigentes, desde el uso industrial hasta el trabajo en talleres y en la construcción. Con un depósito de 50 litros de capacidad, permite una mayor autonomía, reduciendo la necesidad de paradas frecuentes para recargar. Además, el caudal de aire máximo de 233 L/min garantiza un flujo de aire constante y eficaz, ideal para herramientas neumáticas y otras aplicaciones que requieren un suministro continuo de aire comprimido. Con un filtro de aire y un grado de protección IP20 fomenta la protección básica de los componentes internos y la mejora de la calidad del aire comprimido, reduciendo el mantenimiento y aumentando la eficiencia global de los equipos en entornos controlados.

Características principales

- > Capacidad de 50 litros;
- > Caudal de aire máximo de 233 L/min;
- > Sistema de transmisión por correa 1400rpm (mayor durabilidad);
- > Flujo de aire constante y eficaz;
- > Filtro de aire;
- > Grado de protección IP20, para realizar todas las tareas con seguridad;
- > Mayor potencia, durabilidad y menos vibraciones



Especificaciones

Aceite del motor	15W-40
Altura	690 mm
Ancho	380 mm
Capacidad del cárter del aceite del motor	326 ml
Capacidad del depósito	50 L
Caudal máximo	233 L/min
Grado de protección	IP20
Interruptor "On/Off"	Si
Longitud	940 mm
Nivel de potencia acústica (LWA)	95 dB(A), k = 3
Peso con embalaje	54.125 kg
Peso del producto	51.086 kg
Potencia nominal	2,5 cv / 1,9 kW
Presión de trabajo	8 bar / 115 psi
Protección térmica	Si
Salida en la parte superior para conexión a la red fija	Si
Válvula de seguridad	Si
Velocidad de rotación del compresor	1350 rpm
Velocidad de rotación en vacío	2850 rpm

Contenido del envase

Accesorios Incluidos: - Ruedas

- Filtro de Aire.