

ELÉTRODO FERRO FUNDIDO E NI - CI - BLISTER

VIEFF25BL

Este conjunto de elétrodos para ferro fundido foi desenvolvido para soldadura de reparação em peças fundidas sujeitas a desgaste, impacto ou fissuração. A elevada concentração de Níquel (98%) garante excelente ductilidade, redução de tensões residuais e minimização de fissuras, tornando estes elétrodos ideais para intervenções técnicas exigentes. Compatíveis com corrente AC/DC (-), proporcionam um arco estável, ignição fácil e controlo preciso do banho de fusão. A sua classificação AWS A5.15: E Ni – CI assegura desempenho consistente em diferentes tipos de ferro fundido, incluindo cinzento, nodular e maleável. Com dureza 160 HB, estes elétrodos geram cordões de soldadura resistentes e ao mesmo tempo suficientemente maleáveis para absorver vibrações e tensões térmicas, sendo perfeitos para reparação de blocos de motor, caixas de engrenagens, estruturas fundidas, bases de máquinas, carcaças e componentes sujeitos a esforço mecânico.

Características principais

> **Elétrodos de ferro fundido com 98% Ni para máxima ductilidade**
> **Compatíveis com corrente AC/DC (-)**
> **Classificação AWS A5.15: E Ni – CI**
> **Excelente controlo do arco e fácil ignição**
> **Minimização de fissuras durante e após a soldadura**
> **Cordões com dureza 160 HB, resistentes e maleáveis**
> **Ideais para reparação de blocos de motor, carcaças e peças fundidas**
> **Alto desempenho em manutenção industrial e reparações estruturais**

Especificações

Composição	**Ni = 98%**
Comprimento	**300 mm**
Tamanho	**2,5 x 300 mm**
Corrente	**50-80A**
Tipo de corrente	**AC/DC (-)**
Diâmetro	**2,5 mm**
Dureza	**160 HB**
Normas	**AWS A5.15: E Ni - CI**