



ELÉTRODO FERRO FUNDIDO E NI - CI - BLISTER VIEFF25BL



Este conjunto de elérodos para ferro fundido foi desenvolvido para soldadura de reparação em peças fundidas sujeitas a desgaste, impacto ou fissuração. A elevada concentração de Níquel (98%) garante excelente ductilidade, redução de tensões residuais e minimização de fissuras, tornando estes elérodos ideais para intervenções técnicas exigentes. Compatíveis com corrente AC/DC (-), proporcionam um arco estável, ignição fácil e controlo preciso do banho de fusão. A sua classificação AWS A5.15: E Ni - CI assegura desempenho consistente em diferentes tipos de ferro fundido, incluindo cinzento, nodular e maleável. Com dureza 160 HB, estes elérodos geram cordões de soldadura resistentes e ao mesmo tempo suficientemente maleáveis para absorver vibrações e tensões térmicas, sendo perfeitos para reparação de blocos de motor, caixas de engrenagens, estruturas fundidas, bases de máquinas, carcaças e componentes sujeitos a esforço mecânico.

Características principais

- > Elérodos de ferro fundido com 98% Ni para máxima ductilidade
- > Compatíveis com corrente AC/DC (-)
- > Classificação AWS A5.15: E Ni - CI
- > Excelente controlo do arco e fácil ignição
- > Minimização de fissuras durante e após a soldadura
- > Cordões com dureza 160 HB, resistentes e maleáveis
- > Ideais para reparação de blocos de motor, carcaças e peças fundidas
- > Alto desempenho em manutenção industrial e reparações estruturais

Especificações

Composição	Ni = 98%
Comprimento	300 mm
Tamanho	2,5 x 300 mm
Corrente	50-80A
Tipo de corrente	AC/DC (-)
Diâmetro	2,5 mm
Dureza	160 HB
Normas	AWS A5.15: E Ni - CI