



INVERTER DE SOLDAR 150A VII150A



O Inverter de Soldar de 150A da gama WEL da VITO (VII150A), com potência de 4,3kVA, é indicado para a realização de trabalhos de soldadura em projetos de pequenas dimensões. Esta máquina de soldar apresenta um desempenho de soldadura de qualidade superior, permitindo realizar tarefas com precisão e eficiência. Com capacidade de soldar em MMA e LIFT TIG, este aparelho permite versatilidade numa variedade de projetos e materiais, como alumínio, inox, aço e ferro. Para além disto, permite a utilização de elérodos de 1,6 a 4mm de diâmetro reforçando o seu carácter polivalente. A tecnologia Inverter destaca-se, ainda, pela sua capacidade de converter eletricidade de forma eficiente, contribuindo para a sua estabilização e otimização da soldadura. Assim sendo, caracteriza-se por ser uma ferramenta indispensável e confiável.

Características principais

- > HOT START facilita o início da soldadura;
- > ARC FORCE garante estabilidade;
- > ANTI STICK facilita a descolagem do eléctrodo, na eventualidade de agarrar;
- > (VRD) Sistema de Redução de Voltagem reduz a tensão em vazio para segurança do utilizador;
- > Proteção Térmica garantindo proteção em caso de sobreaquecimento;
- > Sistema de ventilação que permite o uso prolongado da máquina sem interrupções;
- > Ecrã digital de fácil leitura e onde é possível efetuar a regulação de parâmetros de soldadura;
- > Ergonomia promovida pela leveza do equipamento.



Especificações

Altura	300 mm
Comprimento	380 mm
Largura	245 mm
Peso com caixa	7.874 kg
Peso do produto	4.381 kg
Cabo de alicate de massa	1,7m
Cabo do porta-eléctrodo	1,7m
Diâmetro dos eléctrodos	1.6 - 4mm
Ecrã digital	Sim
Cabo de alimentação	1,6m
Classe de isolamento térmico	F
Corrente de soldadura	20-150 A
Diâmetro dos bornes de ligação	9,2mm
Mala de transporte	Alumínio
Rendimento	85%
Sistema de ventilação	Sim
Tipo de soldadura	MMA, LIFT TIG
Voltagem em vazio	65V
Ciclo de trabalho (inverter)	100% - 108A 60% - 150A

Conteúdo da Embalagem

PROCESSOS DE SOLDADURA:> MMA - Utilização de eléctrodos (processo manual)

> LIFT TIG - Utilização de eléctrodos de tungsténio e um gás inerte

FUNÇÕES ADICIONAIS:> HOT START - Facilita a iniciação da soldadura, devido à abertura do arco entre o eléctrodo e a peça a trabalhar.> ARC FORCE - Força o arco entre o eléctrodo e a peça. Ajuda a terminar a solda sem parar ou agarrar o eléctrodo.> ANTI STICK - Permite retirar os eléctrodos que agarrar na peça sem que estes fiquem danificados por excesso de corrente.> VRD - Dispositivo de redução de voltagem. Permite ao utilizador tocar nos eléctrodos sem riscos até que a operação de soldadura seja terminada.

Fator de potência (cos Ø)	0.93 cos Ø
Potência nominal	4,3 kVA
Tensão de alimentação	230V AC 50Hz
Índice de proteção	IP21S