



POSTE À SOUDER INVERTER 170A VII170

Le Poste à Souder Inverter de 170A de la gamme WEL de VITO (VII170), d'une puissance de 4,9kVA, est adapté aux travaux de soudage quotidiens. Cette machine à souder offre des performances de soudage de haute qualité, vous permettant d'effectuer des tâches avec précision et efficacité. Capable de réaliser des soudures MMA et LIFT TIG, cette machine permet une grande polyvalence dans une variété de projets et de matériaux, tels que l'aluminium, l'inox, l'acier et le fer. Il permet également l'utilisation d'électrodes de 1,6 à 5mm de diamètre, ce qui renforce son caractère polyvalent. La technologie Inverter se distingue également par sa capacité à convertir efficacement l'électricité, ce qui permet de stabiliser et d'optimiser le soudage. Il s'agit donc d'un outil indispensable et fiable.

Caractéristiques principales

- > HOT START facilite le démarrage du soudage;
- > ARC FORCE garantit la stabilité;
- > ANTI STICK facilite le détachement de l'électrode en cas d'accrochage;
- > (VRD) Dispositif de Réduction de Tension réduit la tension à vide pour la sécurité de l'utilisateur;
- > Protection thermique garantit une protection en cas de surchauffe;
- > Système de ventilation permettant une utilisation prolongée de la machine sans interruption;
- > Écran numérique facile à lire où les paramètres de soudage peuvent être ajustés;
- > Ergonomie favorisée par la légèreté de l'équipement.



Spécifications

Câble de la pince de masse	1,7m
Câble du porte-électrodes	1,7m
Classe d'isolation	F
Cordon d'alimentation	1,6m
Courant de soudage	20-170 A
Diamètre des bornes	9,2mm
Diamètre des électrodes	1.6 - 5mm
Écran digital	Oui
Facteur de marche	100% - 131A 60% - 170A
Facteur de puissance (cos Ø)	0.93 cos Ø
Hauteur	300 mm
Indice de protection	IP21S
Largueur	245 mm
Longueur	380 mm
Malette de transport	Aluminium
Poids avec emballage	7.921 kg
Poids du produit	7.179 kg
Puissance absorbée	4,9 kVA
Rendement	85%
Système de ventilation	Oui
Tension à vide	65V

Contenu de l'emballage

TECHNIQUES DE SOUDURE:> MMA - Utilisation d'électrodes (procédé manuel)

> LIFT TIG - Utilisation d'électrodes en tungstène et d'un gaz inerte.FONCTIONS SUPPLÉMENTAIRES: HOT START - Facilite le démarrage du soudage en permettant l'ouverture de l'arc entre l'électrode et la pièce.> ARC FORCE - Force l'arc entre l'électrode et la pièce. Aide à terminer la soudure sans arrêter ou coller l'électrode.> ANTI STICK - Permet de retirer les électrodes qui collent à la pièce sans les endommager par une surintensité.> VRD - Dispositif de réduction de tension. Permet à l'utilisateur de toucher les électrodes sans aucun danger jusqu'à ce que le soudage soit terminé.

Spécifications

Tension de charge	230V AC 50Hz
Type de soudage	MMA, LIFT TIG