







WEL

INVERTER DE SOLDAR 170A

VII170

O Inverter de Soldar de 170A da gama WEL da VITO (VII170), com potência de 4,9kVA, é indicado para a realização de trabalhos de soldadura no quotidiano. Esta máquina de soldar apresenta um desempenho de soldadura de qualidade superior, permitindo realizar tarefas com precisão e eficiência. Com capacidade de soldar em MMA e LIFT TIG, este aparelho permite versatilidade numa variedade de projetos e materiais, como alumínio, inox, aço e ferro. Para além disto, permite a utilização de elétrodos de 1,6 a 5mm de diâmetro reforçando o seu caráter polivalente. A tecnologia Inverter destaca-se, ainda, pela sua capacidade de converter eletricidade de forma eficiente, contribuindo para a sua estabilização e otimização da soldadura. Assim sendo, caracteriza-se por ser uma ferramenta indispensável e confiável.

Características principais

> HOT START facilita o início da soldadura;
> ARC FORCE garante estabilidade;
> ANTI STICK facilita a descolagem do elétrodo, na eventualidade de agarrar;
> (VRD) Sistema de Redução de Voltagem reduz a tensão em vazio para segurança do utilizador;
> Proteção Térmica garantindo proteção em caso de sobreaquecimento;
> Sistema de ventilação que permite o uso prolongado da máquina sem interrupções;
> Ecrã digital de fácil leitura e onde é possível efetuar a regulação de parâmetros de soldadura;
> Ergonomia promovida pela leveza do equipamento.

Especificações

Altura	**300 mm**
Comprimento	**380 mm**
Largura	**245 mm**
Peso com caixa	**7.921 kg**
Peso do produto	**7.179 kg**
Cabo de alicate de massa	**1,7m**
Cabo do porta-elétrodos	**1,7m**
Diâmetro dos elétrodos	**1.6 - 5mm**
Ecrã digital	**Sim**
Cabo de alimentação	**1,6m**
Classe de isolamento térmico	**F**
Corrente de soldadura	**20-170 A**
Diâmetro dos bornes de ligação	**9,2mm**
Mala de transporte	**Alumínio**
Rendimento	**85%**
Sistema de ventilação	**Sim**
Tipo de soldadura	**MMA, LIFT TIG**
Voltagem em vazio	**65V**
Ciclo de trabalho (inverter)	**100% - 131A | 60% - 170A**

Conteúdo da Embalagem

PROCESSOS DE SOLDADURA:> MMA - Utilização de elétrodos (processo manual)

> LIFT TIG - Utilização de elétrodos de tungsténio e um gás inerte

FUNÇÕES ADICIONAIS:> HOT START - Facilita a iniciação da soldadura, devido à abertura do arco entre o elétrodo e a peça a trabalhar.> ARC FORCE - Força o arco entre o elétrodo e a peça. Ajuda a terminar a solda sem parar ou agarrar o elétrodo.> ANTI STICK - Permite retirar os elétrodos que agarrem na peça sem que estes fiquem danificadospor excesso de corrente.> VRD - Dispositivo de redução de voltagem. Permite ao utilizador tocar nos elétrodos sem riscos até que a operação de soldadura seja terminada.

Fator de potência (cos Ø)	**0.93 cos Ø**
Potência nominal	**4,9 kVA**
Tensão de alimentação	**230V AC 50Hz**
Índice de proteção	**IP21S**