



## INVERTER DE SOLDAR 250A VII250A

O Inverter de Soldar de 250A da gama WEL da VITO (VII250A), com potência de 7,8kVA, é indicado para a realização de trabalhos de soldadura intensivos em ambientes industriais. Esta máquina de soldar apresenta um desempenho de soldadura de qualidade superior, permitindo realizar tarefas com precisão e eficiência. Com capacidade de soldar em MMA e LIFT TIG, este aparelho permite versatilidade numa variedade de projetos e materiais, como alumínio, inox, aço e ferro. Para além disto, permite a utilização de eléctrodos de 1,6 a 5mm de diâmetro reforçando o seu carácter polivalente. A tecnologia Inverter destaca-se, ainda, pela sua capacidade de converter eletricidade de forma eficiente, contribuindo para a sua estabilização e otimização da soldadura. Assim sendo, caracteriza-se por ser uma ferramenta indispensável e confiável.

### Características principais

- > HOT START facilita o início da soldadura;
- > ARC FORCE estabilidade garantida;
- > ANTI STICK facilita a descolagem do eléctrodo, quando agarra;
- > (VRD) Sistema de Redução de Voltagem, redução da tensão em vazio para segurança do utilizador;
- > Proteção Térmica, para proteção de sobreaquecimento;
- > Sistema de ventilação permite o uso prolongado da máquina sem interrupções;
- > Ecrã digital de fácil leitura e regulação de parâmetros de soldadura;
- > Ergonomia promovida pela leveza do equipamento.



### Especificações

Altura	<b>340 mm</b>
Comprimento	<b>460 mm</b>
Largura	<b>265 mm</b>
Peso com caixa	<b>10.868 kg</b>
Peso do produto	<b>8.056 kg</b>
Cabo de alicate de massa	<b>1,7m</b>
Cabo do porta-eléctrodos	<b>1,7m</b>
Diâmetro dos eléctrodos	<b>1.6 - 5mm</b>
Ecrã digital	<b>Sim</b>
Cabo de alimentação	<b>1,3m</b>
Classe de isolamento térmico	<b>F</b>
Corrente de soldadura	<b>20-250 A</b>
Diâmetro dos bornes de ligação	<b>12,5mm</b>
Mala de transporte	<b>Alumínio</b>
Rendimento	<b>85%</b>
Sistema de ventilação	<b>Sim</b>
Tipo de soldadura	<b>MMA, LIFT TIG</b>
Voltagem em vazio	<b>65V</b>
Ciclo de trabalho (inverter)	<b>100% - 193A   60% - 250A</b>
Fator de potência (cos Ø)	<b>0.93 cos Ø</b>

### Conteúdo da Embalagem

PROCESSOS DE SOLDADURA:> MMA - Utilização de eléctrodos (processo manual)

> LIFT TIG - Utilização de eléctrodos de tungsténio e um gás inerte

FUNÇÕES ADICIONAIS:> HOT START - Facilita a iniciação da soldadura, devido à abertura do arco entre o eléctrodo e a peça a trabalhar.> ARC FORCE - Força o arco entre o eléctrodo e a peça. Ajuda a terminar a solda sem parar ou agarrar o eléctrodo.> ANTI STICK - Permite retirar os eléctrodos que agarrem na peça sem que estes fiquem danificados por excesso de corrente.> VRD - Dispositivo de redução de voltagem. Permite ao utilizador tocar nos eléctrodos sem riscos até que a operação de soldadura seja terminada.

Potência nominal	<b>7,8 kVA</b>
Tensão de alimentação	<b>230V AC 50Hz</b>
Índice de proteção	<b>IP21S</b>