



POLO DE ALTA VISIBILIDAD BICOLOR VIPOAVBL

Confeccionada con una mezcla de algodón y poliéster, esta prenda ofrece suavidad y resistencia, proporcionando confort y durabilidad, incluso en contextos de uso intensivo. Gracias a su diseño moderno y funcional, este polo se caracteriza por su versatilidad en distintos entornos. Además, la presencia de cintas reflectantes de alta visibilidad garantiza la seguridad del usuario en situaciones de poca luz.

Características principales

- > Tejido cómodo y transpirable;
- > Cuello con dos botones;
- > Gran durabilidad gracias a la resistencia del tejido;
- > Cintas dobles con bandas reflectantes segmentadas para aumentar la seguridad;
- > Alta visibilidad certificada conforme a la norma EN ISO 20471.

Especificaciones

| | |
|---------------|---------------------------|
| Certificación | EN ISO 20471 - Clase 1 |
| Color | Amarillo/negro |
| Composición | 55% cotton, 45% polyester |
| Gramaje | 180 g/m ² |

Variantes

| Referencia | Certificación | Color | Composición | Gramaje |
|------------|------------------------|-------|---------------------------|----------------------|
| VIPOAVBL | en iso 20471 - clase 1 | - | 55% cotton, 45% polyester | 180 g/m ² |
| VIPOAVBM | en iso 20471 - clase 1 | - | 55% cotton, 45% polyester | 180 g/m ² |
| VIPOAVBS | en iso 20471 - clase 1 | - | 55% cotton, 45% polyester | 180 g/m ² |
| VIPOAVBXL | en iso 20471 - clase 1 | - | 55% cotton, 45% polyester | 180 g/m ² |
| VIPOAVBXXL | en iso 20471 - clase 1 | - | 55% cotton, 45% polyester | 180 g/m ² |